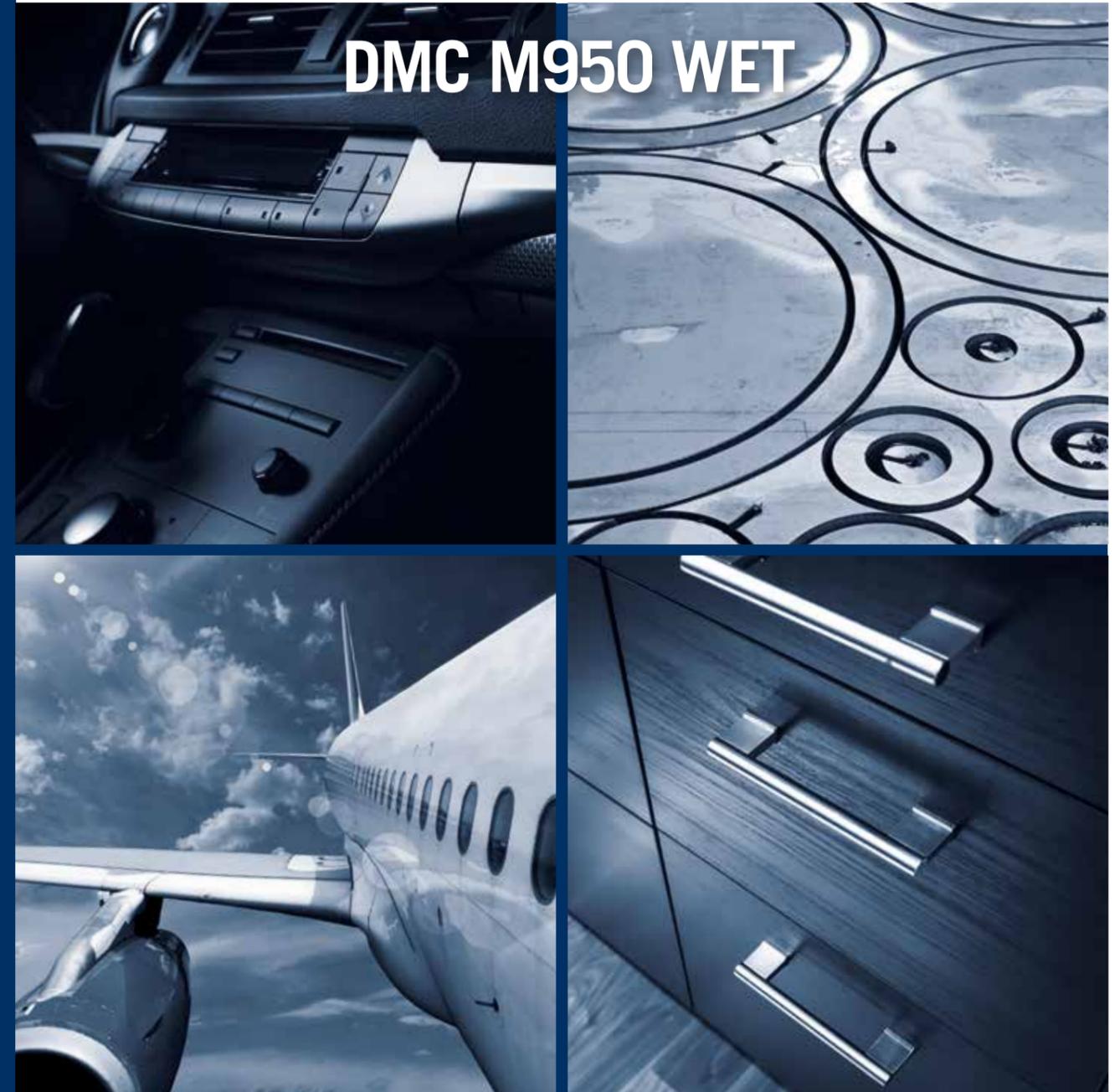


TCM950W-0318IE KOMMA

METAL

dmc m950 wet

Sbavatrice-satinatrice a umido
Wet deburring-finishing machine



DMC M950 WET

I dati tecnici non sono impegnativi e possono essere modificati da CMS senza preavviso.
Technical data are not binding and may be changed by CMS without prior notice.



CMS SPA
 Via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
 Tel. +39 0345 64111
 info@cms.it
 cms.it

a company of **scmgroup**



CMS fa parte di SCM Group, leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali: legno, plastica, vetro, pietra, metallo e materiali compositi. Le società del Gruppo sono, in tutto il mondo, il partner solido e affidabile delle principali industrie manifatturiere in vari settori merceologici: dall'arredamento all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alle lavorazioni delle plastiche. SCM Group supporta e coordina lo sviluppo di un sistema di eccellenze industriali in tre grandi poli produttivi specializzati, impiegando più di 4.000 addetti e con una presenza diretta nei 5 continenti. SCM Group rappresenta nel mondo le più avanzate competenze nella progettazione e costruzione di macchine e componenti per le lavorazioni industriali.

CMS is part of SCM Group, a technological world leader in processing a wide range of materials: wood, plastic, glass, stone, metal and composites. The Group companies, operating throughout the world, are reliable partners of leading manufacturing industries in various market sectors, including the furniture, construction, automotive, aerospace, ship-building and plastic processing industries. SCM Group coordinates, supports and develops a system of industrial excellence in 3 large highly specialized production centres employing more than 4,000 workers and operating in all 5 continents. SCM Group: the most advanced skills and know-how in the fields of industrial machinery and components.

CMS SpA realizza macchine e sistemi per la lavorazione di materiali compositi, fibra di carbonio, alluminio, leghe leggere, plastica, vetro, pietra e metallo. Nasce nel 1969 da un'idea di Pietro Aceti con l'obiettivo di offrire soluzioni personalizzate e all'avanguardia, basate sulla profonda conoscenza del processo del cliente. Rilevanti innovazioni tecnologiche, generate da importanti investimenti in ricerca e sviluppo e acquisizioni di aziende premium, hanno consentito una crescita costante nei vari settori di riferimento.

CMS SpA manufactures machinery and systems for the machining of composite materials, carbon fibre, aluminium, light alloys, plastic, glass, stone and metals. It was established in 1969 by Mr Pietro Aceti with the aim of offering customized and state-of-the-art solutions, based on the in-depth understanding of the customer's production needs. Significant technological innovations, originating from substantial investments in research and development and take-overs of premium companies, have enabled constant growth in the various sectors of reference.

dmc m950 wet

APPLICAZIONI APPLICATIONS	4-5
BENEFICI TECNOLOGICI TECHNOLOGY BENEFITS	6-9
SOFTWARE & DATI TECNICI SOFTWARE & DATA	10-11



APPLICATIONS



arredamento *furnitures* *automotive* *automotive* *aerospaziale* *aerospace* *lucidatura satinatura* *polishing and finishing* *alimentare* *food industry* *design d'esterno* *exterior design*



DMC M950 WET TECHNOLOGY BENEFITS

DMC M950 WET

DMC ha ideato una nuova sbavatrice-satinatrice compatta e robusta dedicata alle lavorazioni ad umido. DMC m950 wet è in grado di ospitare sulla stessa struttura fino a 6 gruppi operatori. I gruppi disponibili sono: gruppi rullo (R), dischi traslanti (D), spazzole oscillanti (B) in panno abrasivo. Grazie alla modularità strutturale della macchina, è possibile sostituire i singoli gruppi operatori oppure prevedere degli spazi liberi per la successiva aggiunta di nuovi gruppi operatori. Questa caratteristica rende la macchina estremamente flessibile e adattabile e consente di mantenere una composizione sempre allineata alle mutevoli esigenze di produzione.

PRINCIPALI DOTAZIONI

- Controllo touch screen Hydra V-pad 5,7" (10,4" opz.) con 120 programmi di lavoro
- Filtro depuratore per nebbie oleose sulla parte superiore della macchina (opz.)
- Motori interni
- Vasca inox
- Stazione di asciugatura: i pezzi lavorati passano attraverso una stazione di pulitura e asciugatura (opz.)
- Bloccaggio rapido dei gruppi
- On/off gruppi operatori
- Motorizzazione gruppi con inverter (opz.)
- Micro di sicurezza in entrata per sovrappessore
- Vasca esterna con filtro "tessuto - non tessuto" (opz.)

DMC M950 WET

DMC has developed a new compact and solid wet deburring-finishing machine. The DMC m950 wet can be equipped up to 6 working units. Those available units are Roller drums (R), Row of 6 Discs (D) and Oscillating barrel brush (B) with abrasive cloth. With the modular structure, it is possible to replace the single operating units or order the machine with empty spaces for the future working units. This feature makes the machine very flexible for future growth and production requirements.

MAIN EQUIPMENT

- Hydra V-pad control panel with 5.7" touch-screen (10.4" opt.) with 120 working programs
- Air filtering unit on top to clean air containing oil mists (opt.)
- Motors positioned inside the machine structure
- Stainless steel tank
- Drying station: the outfeeded workpieces go through a cleaning and drying station (opt.)
- Fast locking system of the working units
- On/off positioning for the working units
- Working unit motors are driven by inverters (opt.)
- Infeed over thickness detection
- External tank and particle collection equipped with automated TNT filter (opt)



DMC M950 WET

DMC M950 WET TECHNOLOGY BENEFITS



GRIT SET

Regolazione automatica dei gruppi operatori. E' questa la soluzione migliore per garantire posizionamenti dei gruppi operatori veloci e puntuali, con precisione costante nel tempo.

GRIT SET

Electronic adjustment of the operating units. This is the best solution to ensure fast and precise positioning of the working units with reliability over time.

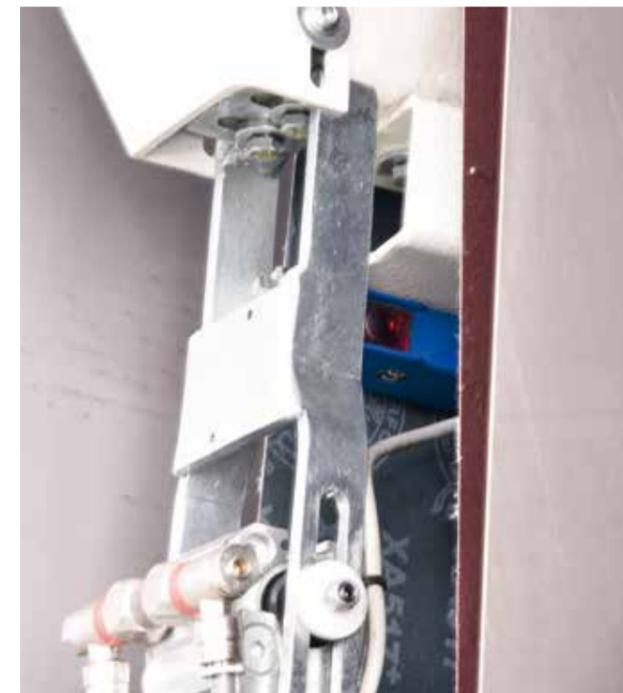


VASCA INOX

per prestazioni che durano nel tempo in qualsiasi condizione di lavoro.

STAINLESS STEEL TANK

for long lasting performances in any working condition.



SISTEMA DI CENTRAGGIO DEL NASTRO ABRASIVO

Gestito da una fotocellula a soppressione di sfondo estremamente precisa. Un soffiatore temporizzato mantiene la fotocellula pulita e pronta per l'invio del segnale, per ottenere sempre i migliori risultati di utilizzo.

CENTRING OF CONVEYOR BELT

Managed by a precise background suppression photoelectric sensor. A timed blower ensures the photoelectric sensor is clean and able to send signals at all times for optimal results.

DMC M950 WET SOFTWARE & DATA

Tutti i software di gestione macchina sono proprietari, appositamente creati dagli ingegneri CMS e perfezionati sulla base delle indicazioni ricevute dai clienti. Il risultato è un'interfaccia utente estremamente semplice ed affidabile, in grado di soddisfare alla perfezione anche le necessità dell'operatore più esigente.

PRINCIPALI FUNZIONI DEI CONTROLLI HYDRA:

- Gestione dello spessore di lavoro
- Gestione della velocità di avanzamento del tappeto, di rotazione dei nastri abrasivi e delle spazzole
- Regolazione dell'altezza di lavoro del gruppo a dischi
- Accensione automatica in sequenza dei motori principali
- Attivazione e controllo della temporizzazione dei soffiatori pulizia nastri e dei soffiatori pulizia pezzi
- Report di operatività macchina (ore di lavoro/ore di accensione)
- Gestione degli allarmi di avaria macchina e diagnosi di guasto sulle schede elettroniche
- Visualizzazione, mediante grafici ad istogrammi, dell'usura dei nastri abrasivi (opz.)

All the machine management software is proprietary, developed specifically by CMS engineers and perfected with feedback provided by its customers. The result is an extremely simple and reliable user interface, able to perfectly fulfill the requirements of the most demanding operators.

HYDRA CONTROL MAIN FEATURES:

- Management of working thickness
- Speed management of conveyor belt, abrasive belts and brushes rotation
- Working height adjustment of the disc units
- Cascade automatic starting of main motors
- Timed activation of cleaning blowers for abrasive belts and unloaded workpieces
- Operational report (working hours / running hours)
- Machine trouble-shooting and fault diagnosis of the electronic boards
- Histograms graphics for tracking abrasive belt wear (opt)

CONTROLLO ELETTRONICO HYDRA V-PAD DI SERIE:

Il controllo "Hydra V-Pad", permette di impostare da monitor tutti i parametri di lavorazione.

Caratteristiche:

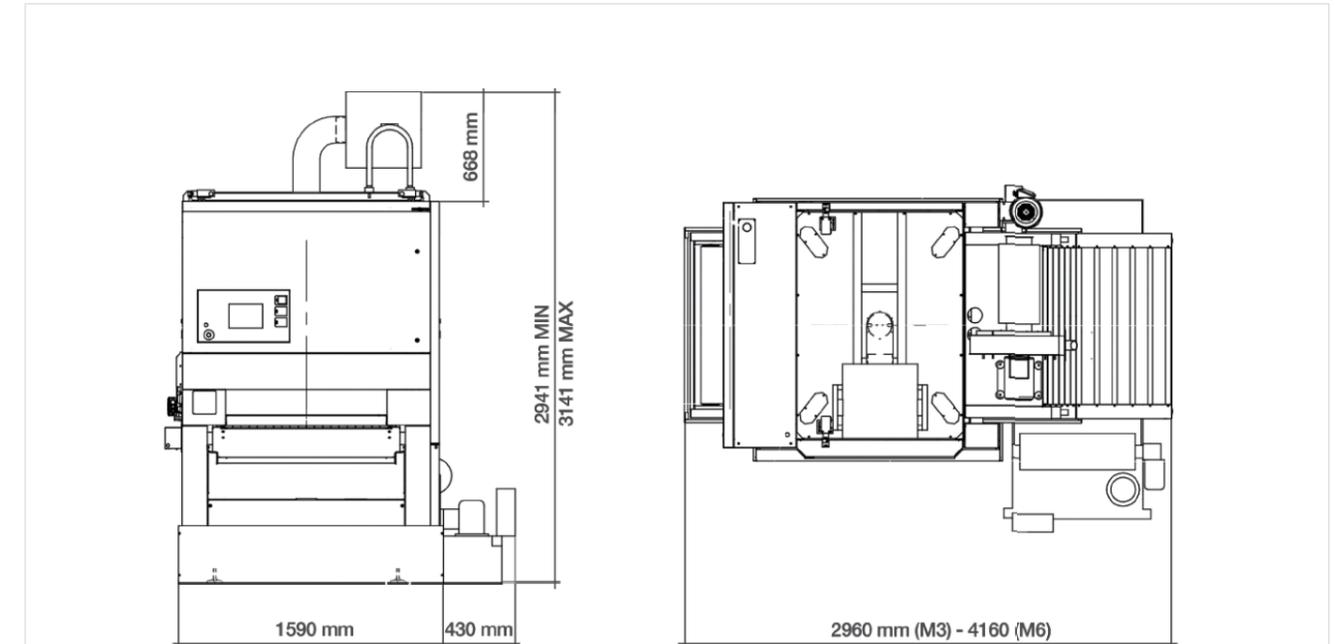
- touch screen 5.7" (10.4" opz.)
- 120 programmi configurabili dall'utente
- verifica in tempo reale del corretto funzionamento della macchina.

HYDRA V-PAD CONTROL PANEL, STANDARD DEVICE ON THE MACHINE:

The Hydra V-Pad control is used to set all the operating parameters on the touch screen.

Features:

- touch screen 5.7" (10.4" opt.)
- 120 configurable working programs by the operator
- real time monitoring of correct machine operation



DMC M950 WET DATI TECNICI DMC M950 WET TECHNICAL DATA

Numero gruppi operatori - Number of operating units	3 - 6
Larghezza utile di lavoro - Working width	950 mm
Spessore min / max lavorabile standard (piano fisso) - Min / max standard working thickness (fixed worktable)	0,5 ÷ 200 mm
Dimensione nastri abrasivi - Sanding belt dimensions	970 x 2620 mm
Piano di lavoro ad altezza fissa - Fixed height from the ground	930 mm
Velocità avanzamento tappeto - Conveyor belt speed	0,5 ÷ 10 m/min



I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

Livelli di emissione sonora massimi rilevati in base alle condizioni di funzionamento stabilite dalla norma EN 1870-13:2007+A1:2009:
 Pressione acustica in lavorazione 89 dbA (misurata secondo EN ISO 11202:1995, incertezza K = 4 dB)
 Potenza acustica in lavorazione 101 dbA (misurata secondo EN ISO 3746:1995, incertezza K = 4 dB)

Pur se esiste una correlazione tra valori di emissione sonora "convenzionali" sopra indicati ed i livelli medi di esposizione personale sulle 8 ore degli operatori, questi ultimi dipendono anche dalle effettive condizioni di funzionamento, dalla durata dell'esposizione, dalle caratteristiche acustiche del locale di lavoro e dalla presenza di ulteriori fonti di rumore, cioè del numero di macchine ed altri processi adiacenti.

The technical data can vary according to the requested machine composition. In this catalogue, machines are shown with options. The company reserves the right to modify technical specifications without prior notice; the modifications do not influence the safety foreseen by the CE Norms.

Maximum noise levels measured according to the operating conditions established by EN 1870-13:2012
 Acoustic pressure in process 89 dbA (measured according to EN ISO 11202:2010, uncertainty K = 4 dB)
 Acoustic power in process 103 dbA (measured according to EN ISO 3746:2010, uncertainty K = 4 dB)

Even if there is a correlation between above mentioned "conventional" noise emission values and average levels of personal exposure over eight hours of operators, these last also depend on the real operating conditions, duration of exposure, acoustic conditions of the working environment and presence of further noise sources, this means the number of machines and other adjacent processes.